

全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会摩擦材料分技术委员会文件

全非矿标委摩分标〔2025〕01号

关于举办摩擦材料相关标准宣贯培训暨 检测技术交流会的通知

各相关单位：

为加强摩擦材料标准质量工作，帮助相关单位在生产经营活动中科学使用和规范执行标准，充分发挥摩擦材料相关标准的引领作用，经研究定于2025年7月30日~8月1日在浙江省杭州市举办摩擦材料相关标准宣贯培训暨检测技术交流会。现将有关事项通知如下：

一、会议时间及地点

1. 报到时间：2025年7月30日全天
2. 会议时间：2025年7月31日~8月1日（日程安排见附件2）
3. 会议地点：杭州中豪国际大酒店
4. 会议地址：浙江省杭州市上城区彭埠街道环站东路424号

二、会议内容

（一）标准宣贯

1. 标准主要起草人解读 GB 5763-2018《汽车用制动器衬片》及其配套标准（见附件1）。

2. 标准主要起草人解读 2024 年发布的摩擦材料相关标准（见附件 1）。

3. 标准主要起草人解读拖曳摩擦性能试验机、剪切强度试验机、小样台架试验机、压缩及热膨胀特性试验机、小样缩比惯性摩擦磨损性能试验机、乘用车台架、商用车台架和定速式摩擦试验机等校准规范（见附件 1）。

（二）检测技术培训

1. 拖曳摩擦性能试验机、剪切强度试验机、小样台架试验机、压缩及热膨胀特性试验机、小样缩比惯性摩擦磨损性能试验机、乘用车台架和商用车台架、定速式摩擦试验机的操作、标定和调试，试验结果的分析判定。

2. 本期培训班重点对拖曳摩擦性能试验机、剪切强度试验机、小样台架试验机、定速式摩擦试验机的常见问题及问题处理讲解及分析并配有生动课件便于学员理解。

（三）相关标准研讨

1. 研讨在研的强制性国家标准《摩擦材料单位产品能源消耗限额》（计划号：20243891-Q-469）。

2. 研讨拟修订的 GB 5763-2018《汽车用制动器衬片》和 GB/T34007-2017《道路车辆 制动衬片摩擦材料 摩擦性能拖曳试验方法》。

（四）检测设备的操作、维护保养及解惑答疑

（五）参观考察

组织代表参观浙江方圆检测集团股份有限公司实验室，并现场指导。

三、培训对象

1. 承担摩擦材料产品检验、检测机构的质量负责人员和检验人员等。

2. 摩擦材料生产企业质量管理人员、技术人员和检验检测人员等。

3. 摩擦材料销售、使用单位的技术人员和检验检测人员等。

四、培训费用

1. 各参会人员请于 2025 年 7 月 20 日前将报名回执（见附件 3）发邮件至 SACTC406@163.com，以便会务组做好会议接待。

2. 费用 3000 元/人，包括会议费、资料费、参观费、餐费等。7 月 20 日前汇款可享受优惠价 2400 元/人；同一单位报名 3 人以上可享受 2000 元/人优惠。参会人员住宿统一安排，费用自理。

注：由于现场不能开具发票，会议费用请提前汇款至咸阳非金属矿研究设计院有限公司（秘书处挂靠单位），以便及时为您开具电子发票，电子发票将默认发送至报名回执中填写的邮箱。汇款明细如下：

收款单位：咸阳非金属矿研究设计院有限公司

开户行：咸阳市工行渭阳西路支行

帐号：2604022409024950228

五、会议组织

主办单位：全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会
摩擦材料分技术委员会

承办单位：咸阳非金属矿研究设计院有限公司

指导单位：中国摩擦密封材料协会

协办单位：浙江方圆检测集团股份有限公司

.....（持续增加中）

欢迎相关单位友情赞助及展示企业风采！

六、会议要求

1. 请参会代表自行前往酒店，不安排接站（酒店位置及交通路线图见附件4）。

2. 本期培训班结束后将对学员进行考核，经培训考核合格后颁发结业证书，作为本单位检验、质量管理人员培训合格的资质证明。请各位学员准备1张1寸照片，背面注明单位简称和姓名。

七、联系方式

1. 全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会摩擦材料分技术委员会秘书处

联系电话：029-33335617 33313593

邮箱：SACTC406@163.com

联系人：张红林（13892993560） 侯彩红（13399184130）

2. 杭州中豪国际大酒店

联系人：余刚（15857133454）

全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会
摩擦材料分技术委员会

2025年6月13日

附件 1:

宣贯标准清单

序号	标准名称	标准号	标准类型
GB 5763- 2018 《汽车用制动器衬片》及其配套标准			
1	《汽车用制动器衬片》	GB 5763-2018	国家标准
2	《道路车辆 制动衬片摩擦材料 摩擦性能拖曳试验方法》	GB/T 34007-2017	国家标准
3	《汽车制动器衬片摩擦性能评价 小样台架试验方法》	GB/T 17469-2024	国家标准
4	《道路车辆 制动衬片 盘式制动块总成和鼓式制动蹄总成剪切强度试验方法》	GB/T 22309-2023	国家标准
5	《制品中石棉含量测定方法》	GB/T 23263-2024	国家标准
6	《制动摩擦材料中铜及其它元素的测定方法》	JC/T 2268-2023	行业标准
近两年发布的标准			
7	《道路车辆 制动衬片 压缩应变试验方法》	GB/T 22311-2023	国家标准
8	《道路车辆 制动衬片 盘式制动衬块受热膨胀量试验方法》	GB/T 22310-2023	国家标准
9	《汽车用离合器面片》	GB/T 5764-2023	国家标准
10	《工农业机械用摩擦片》	GB/T 11834-2023	国家标准
11	《机动三轮车用制动器衬片》	GB/T 26741-2023	国家标准
12	《摩擦材料洛氏硬度试验方法》	GB/T 5766-2023	国家标准
13	《道路车辆 制动衬片摩擦材料 盘式制动衬片金属镶嵌试验方法》报批稿	20240764-T-609	国家标准
14	《道路车辆 制动衬片摩擦材料 磨损颗粒物排放量测试方法》报批稿	20241451-T-609	国家标准
15	《道路车辆 制动衬片摩擦材料 道路制动性能试验方法》	JC/T 2910-2025	行业标准
16	《摩擦粉丙酮抽提物测定方法》	JC/T 2911-2025	行业标准
17	《石油钻机用制动块》	JC/T 2310-2025	行业标准

检测设备校准规范			
18	《商用车制动器惯性试验台校准规范》	JJF(建材)144-2018	行业标准
19	《道路车辆制动衬片摩擦性能拖曳试验机校准规范》	JJF(建材)146-2018	行业标准
20	《小样缩比惯性摩擦磨损性能试验机校准规范》	JJF(建材)147-2018	行业标准
21	《乘用车制动器惯性试验台校准规范》	JJF(建材)156-2018	行业标准
22	《制动衬片压缩及热膨胀特性试验机校准规范》	JJF(建材)181-2021	行业标准
23	《制动器衬片剪切强度试验机校准规范》	JJF(建材)192-2023	行业标准
24	《摩擦材料小样台架试验机校准规范》	JJF(建材)193-2023	行业标准
25	《定速式摩擦试验机》	JC/T1065-2007	行业标准

附件 2:

日程安排表

时间			内容
2025 年 7 月 30 日			全天报到
2025 年 7 月 31 日	上午	9:00-12:00	标准宣贯
	下午	14:00-17:00	标准宣贯
2025 年 8 月 1 日	上午	9:00-12:00	检测技术交流及研讨, 检测设备维护、保养, 解惑答疑
	下午	14:00-17:00	参观考察
2025 年 8 月 2 日	上午	9:00-12:00	结束, 退房

附件 3:

参加摩擦材料相关标准宣贯培训回执

单位名称						
通信地址						
姓名	性别	职务	电话	邮箱	入住日期	退房日期
住宿安排	是否需要安排住宿： <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是（ <input type="checkbox"/> 合住 <input type="checkbox"/> 单住）					
交费方式	<input type="checkbox"/> 汇款交费 <input type="checkbox"/> 现场交费 （会议费用建议提前对公汇款，现场无法刷卡，支持扫码支付）					
汇款账号	账户名：咸阳非金属矿研究设计院有限公司 开户行：工行咸阳渭阳西路支行 账 号：2604022409024950228					
各单位需提供的开票信息						
单位名称						
纳税人识别号						
地址、电话						
开户行及账号						
发票类型	<input type="checkbox"/> 增值税普通发票 <input type="checkbox"/> 增值税专用发票					

注：本次会议费发票均为电子税票，若现场交费则需会议结束后开发票，集中开票工作量大、周期长，建议能确定参会的代表提前汇款，电子发票将默认发送至报名回执中填写的邮箱。

附件 4:

酒店位置及交通路线图



1. 萧山国际机场（约 40 分钟）：

地铁：乘坐 1 号线，至彭埠站 A 出口，步行约 800 米到达。

打车：萧山国际机场至酒店约 25 公里。

2. 杭州东站（约 10 分钟）：

地铁：乘坐 1 号线，至彭埠站 A 出口，步行约 800 米到达。

打车：杭州东站至酒店约 3 公里。

3. 杭州南站（约 40 分钟）：

地铁：5 号线至人民广场，转乘 2 号线至钱江路，再转乘 4 号线至彭埠站 A 出口，步行约 800 米到达。

打车：杭州南站至酒店约 20 公里。

4. 杭州西站（约 60 分钟）：

地铁：19 号线至火车东站(东广场)站（J 口出）下车，步行约 1200 米到达。

打车：杭州西站至酒店约 32 公里。

5. 杭州站（约 50 分钟）：

地铁：地铁 1 号线至至彭埠站 A 出口，步行约 800 米到达。

打车：杭州西站至酒店约 9 公里。