

ICS 73.080  
CCS Q 69

JC

# 中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2918—2025

## 分子筛用凹凸棒石

Attapulgite for molecular sieve

2025-08-19 发布

2026-03-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

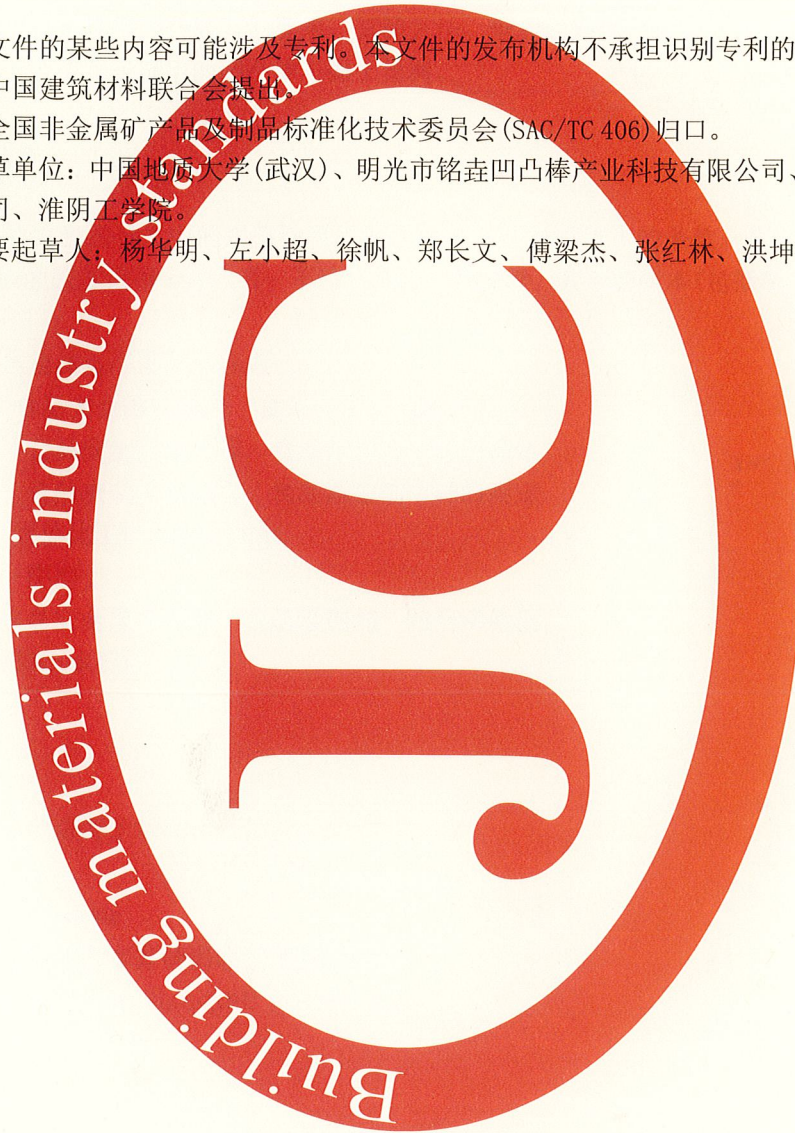
请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本文件起草单位：中国地质大学(武汉)、明光市铭壺凹凸棒产业科技有限公司、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、淮阴工学院。

本文件主要起草人：杨华明、左小超、徐帆、郑长文、傅梁杰、张红林、洪坤、吴妹。



# 分子筛用凹凸棒石

## 1 范围

本文件规定了分子筛用凹凸棒石的要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。  
本文件适用于合成分子筛用的凹凸棒石黏土原料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图形符号标志
- GB 5009.3 食品安全国家标准 食品中水分的测定
- GB 5009.75 食品安全国家标准 食品添加剂中铅的测定
- GB 5009.76 食品安全国家标准 食品添加剂中砷的测定
- GB/T 6679 固体化工产品采样通则
- GB/T 20973 膨润土
- GB 29225 食品安全国家标准 食品添加剂 凹凸棒粘土
- JC/T 2266 凹凸棒石粘土制品

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 凹凸棒石 **attapulgite**

具有层链状结构的含水富镁铝硅酸盐黏土矿物。

注：理论分子式为  $(\text{Mg, Al})_2\text{Si}_4\text{O}_{10}(\text{OH}) \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ 。

## 4 要求

### 4.1 外观质量

粉末状，无机械杂质。

### 4.2 理化性能

分子筛用凹凸棒石理化性能应符合表 1 的规定。

表1 分子筛用凹凸棒石理化性能要求

项目	要求
过筛率(75 μm, 干筛)	≥95.0%
pH 值	7.5~9.5
动力黏度/(mPa·s)	≥1 000
水分(质量分数)	≤15.0%
堆积密度(g/cm <sup>3</sup> )	<0.65
铅(Pb)/(mg/kg)	≤30.0
砷(As)/(mg/kg)	≤2.0

## 5 试验方法

### 5.1 外观质量

正常光照下,目测法检查。

### 5.2 过筛率(75 μm, 干筛)

按 GB/T 20973 的规定执行。

### 5.3 pH 值、动力黏度

按 JC/T 2266 的规定执行。

### 5.4 水分

按 GB 5009.3 的规定执行。

### 5.5 堆积密度

按 GB 29225 的规定执行。

### 5.6 铅(Pb)

按 GB 5009.75 的规定执行。

### 5.7 砷(As)

按 GB 5009.76 的规定执行。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

#### 6.1.1 出厂检验

产品出厂检验项目为外观质量、过筛率(75 μm, 干筛)、动力黏度、水分、堆积密度。

### 6.1.2 型式检验

型式检验项目包括第4章中全部检验项目。有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品投产或产品定型鉴定时；
- b) 正常生产时，每年进行一次；
- c) 原材料、生产工艺、设备等发生较大变化，可能影响产品质量时；
- d) 停产一年以上，重新恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

### 6.2 组批和抽样规则

#### 6.2.1 组批原则

同一原料、同一生产工艺条件下稳定连续生产的分子筛用凹凸棒石以10t为一批，不足10t仍按一批计。

#### 6.2.2 抽样方法

按GB/T 6679的规定执行。

### 6.3 判定规则

产品各项质量指标符合第4章的要求时，判定该批产品为合格。当产品的某项质量指标不符合第4章要求时，应按原抽样量的2倍抽样复验不合格项，若复验结果符合第4章的要求时，仍判定该批产品为合格；若复验结果仍不符合第4章的要求时，则判定该批产品为不合格。

## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

7.1.1 包装储运图示标志应符合GB/T 191要求。

7.1.2 外包装应标明产品名称、净含量、生产单位名称及地址、防雨防潮标识等。

7.1.3 每批产品应附有产品合格证。产品合格证应包括产品批号、检验日期、检验结论、生产单位名称及地址，并加盖生产单位检验部门检验章及检验人员印记。

### 7.2 包装

采用内覆膜的编织袋包装，包装密封、无破损。包装规格： $(25.00 \pm 0.25)$ kg/袋。特殊包装由供需双方协商确定。

### 7.3 运输

产品运输应具备有防雨、防潮、防晒、防破损、防污染设施，不应与有毒、有害、有异味的物品混运。

### 7.4 贮存

产品应贮存于阴凉、通风、干燥处，应具备有防止日晒、雨淋、受潮、污染等设施，不应与有毒、有害、有异味的物品混放。

中 华 人 民 共 和 国  
建 材 行 业 标 准  
分 子 筛 用 凹 凸 棒 石

JC/T 2918—2025

\*

中国建设科技出版社有限责任公司出版  
建筑材料工业技术监督研究中心  
(原国家建筑材料工业局标准化研究所)发行  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
北京市青云兴业印刷有限公司

版权所有 不得翻印

\*

开本 880mm×1230mm 1/16 印张 0.5 字数 10 千字

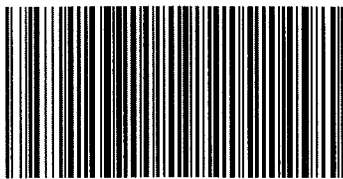
2026 年 2 月第一版 2026 年 2 月第一次印刷

印数：1—800 册 定价：28.00 元

书号：155160·6282

\*

编号：2075



JC/T 2918—2025

网址：www.standardenjc.com 电话：(010) 65755125, 65769277

地址：北京朝阳区管庄东里建材大院北楼 邮编：100024

本标准如出现印装质量问题，由发行部负责调换。